

ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PRODUCTO

- ✓ PAPEL TERMICO ALTA SENSIBILIDAD PARA ECG 50X30
FUKUDA 050R-30HO1 / MONOCANAL .

PRESENTACION: ROLLO

MEDIDAS: 50mm X 30 mts

COLOR: ROJO

TIPO DE SENSOR: MAGNETICO (Marca Negra)

OPTICO (Perforación)

NO UTILIZA

CARACTERISTICA TECNICAS			
Sensibilidad:		Alta	
Velocidad impresion:		Max. 12 inch / 300 mm por segundo	
Capa de protección:		Sin topcoat - (No protegido / Sin Recubrimiento)	
Estabilidad:		Resistencia normal a influencias ambientales	
Duración / Durabilidad De Imagen		5 años *	
CARACTERISTICAS FISICAS	VALOR	UNIDAD	METODO
Gramaje	55 ± 4	g/m ²	ISO536
Calibre	55 ± 5	micrón	ISO534
Lisura (Becq.)	> 350	sec	ISO5627
Blancura (R 457)	> 87	%	ISO2469
Carga de rotura longitudinal (md)	> 47	Π/15mm	ISO1924/I
Carga de rotura transversal (od)	> 11	Π/15mm	ISO1924/I
Opacidad	> 86	%	ISO2471
RESISTENCIA A INFLUENCIAS AMBIENTALES		ESTABILIDAD	
CLASE DE RESITENCIA	CONDICIONES	IMAGEN	CONTRASTE
Calor	60°C/24h.	> 80%	> 75%
Humedad	40°C/90% r.h. /24h.	> 85%	> 85%
Luz incl. UV	10.000 kJ/m ²	> 90%	> 85%
COMPOSICION DEL PAPEL Y CAPA TERMICA		PORCENTAJE %	
FORMADOR DE COLOR		0.5	
DESARROLLADOR		15	
SENSIBILIZADOR / CERAS		2	
PIGMENTOS INORGANICOS		15	
PIGMENTOS ORGANICOS		5	
PULPA		75	
FECULA		1	
PULPA / CELUSOSA		70% FIBRAS CORTAS 30% FIBRAS LARGAS	

TAPPI T 418 Ash in Wood, Pulp, PAPER and paperboard. Combustion at 900 °C. / - ISO 2144 Paper, board and Pulps. Determination of Residue (ASH) on Ignition at 900°C. / ISO 1762 Paper, Board and Pulps. Determination of Residue (ASH) on Ignition at 525 °C. / ASTM 1102 Standard Test Method for Ash in Wood.